

STAPELSCHNEIDER IDEAL 7228-06 LT

PROGRAMMIERBARER PROFI-STAPELSCHNEIDER MIT HYDRAULISCHER PRESSUNG

720 mm Schnittlänge | elektro-mechanischer Messerantrieb | hydraulischer Antrieb für Pressbalken | stufenlos regelbarer Pressdruck (min. 250 daN, max. 2000 daN) mit optischer Anzeige | serienmäßig mit Lufttisch (Luftdüsen auf Vorder- und Rücktisch) | Fußpedal zum Vorpressen | steckbare Pressbalkenabdeckung mit Schnappverschluss und optischer Anzeige | elektro-mechanischer Rückanschlag-Antrieb mit Präzisionsspindel (Geschwindigkeit: 53 mm/s) | programmierbares Steuerungsmodul für den Rückanschlag | elektronisches Handrad mit stufenlos regulierbarer Geschwindigkeit für manuelle Rückanschlag-Feineinstellung | hochwertiges HSS-Messer aus „Solinger Messerstahl“ | optischer Schnittandeuter mit lichtstarken Leuchtdioden (LEDs) | Vordertisch mit Edelstahl-Tischplatten | Zusatztische (2 Stück) mit Edelstahl-Tischplatten gegen Aufpreis lieferbar | SCS (Safety Cutting System) mit umfangreichem Sicherheitspaket: serienmäßig mit Lichtschranke im Arbeitsbereich; transparente Sicherheitsabdeckung auf dem Rücktisch; Hauptschalter und Sicherheitsschloss; Zweihand-Schnittauslösung mit Wiederhol Sperre und Gleichzeitigkeitssteuerung; 24-Volt-Steuerung; patentierter IDEAL-Sicherheitsantrieb; automatischer Messer- und Pressbalken-Rücklauf aus jeder Position; Scheibenbremse für sofortigen Messerstop; Messerwechsel-Vorrichtung mit abgedeckter Messerschneide; Messertiefgangverstellung von außen; einfacher Messerwechsel von vorne, ohne Abnahme von Gehäuseteilen.

Netzanschluss: 400 Volt / 50 Hz / 3~ (Drehstrom), Motorleistung (Nennaufnahme): 1,5 kW

Maße (H x B x T): 1335 x 1305 x 1510 mm, Maße mit Zusatztischen: 2100 x 1600 mm (B x T)

Gewicht: 620 kg, Farbe perlgrau.

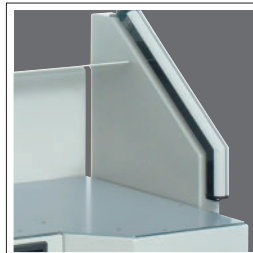


LUFTTISCH



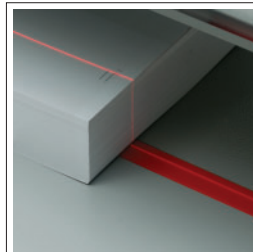
Erleichtert die Arbeit mit schweren Papierstapeln: Zuschaltbarer Lufttisch mit serienmäßigen Luftdüsen auf dem Vorder- und Rücktisch.

LICHTSCHRANKE



Die serienmäßige Lichtschranke im Arbeitsbereich gewährleistet sicheres, professionelles Arbeiten an diesem Stapelschneider.

SCHNITTANDEUTER



Der optische Schnittandeuter mit Leuchtdioden (LEDs) zeigt die Schnittlinie an und ermöglicht ein präzises Anfahren der Schnittmarkierungen.

IDEAL 7228-06 LT

Schnittlänge	720 mm
Schnitthöhe	80 mm
Restschnitt	20 / 90* mm
Einlegetiefe	720 mm
Drehstrom	400 V / 50 Hz

* mit Pressbalkenabdeckung



IDEAL 7228-06 LT
mit optionalen Zusatztischen (links und rechts)



L.T.E. Listed 802 D

➔ RÜCKANSCHLAG-PROGRAMMSTEUERUNG

ELEKTRONISCHES STEUERUNGSMODUL FÜR DEN RÜCKANSCHLAG

Digital-Maßanzeige mit 1/10 mm Anzeigegenauigkeit (umschaltbar mm/Zoll) | Maß-Direkteingabe (Vorwahl) über Zehnertastatur | Memorybetrieb für Kettenschnitte, zusätzliches automatisches Memory | drei Speichertasten für Festmaße (frei programmierbar) | professionelle Programmsteuerung (40 Programme mit je 36 Schritten) mit automatischem Programmablauf | Kettenmaß-Programmierung mit bis zu 9 Schritten im Programm möglich (gilt als 1 Programmschritt) | Papierausstoßfunktion (EJECT) mit und ohne Programmbetrieb (Vorschubweg programmierbar) | Löschen (DELETE), Einfügen (INSERT) und Überschreiben von Programmschritten möglich | automatische Maßkorrektur bei Rückanschlagverschiebung | Drucktaster für Sattelschnellverstellung | elektronisches Handrad für Rückanschlag-Feineinstellung, stufenlos regelbar von 'langsam' bis 'schnell' | integrierter Rechner (4 Grundrechenarten) | Set-Taste für Referenzmaß | Selbstdiagnosesystem mit Fehleranzeige im Display



ELEKTRONISCHES HANDRAD



Elektronisches Handrad für die Rückanschlag-Positionierung, stufenlos progressiv regelbar von „schnell“ bis „langsam“ in 1/10 mm-Schritten.

EINFACHE BEDIENUNG



Die Zehnertastatur ermöglicht eine einfache Maßvorwahl für den Rückanschlag oder die Eingabe von Schnittfolgen im Programmablauf.

➔ PROGRAMMSTEUERUNG

40 Programme mit je 36 Schritten
Memorybetrieb
Maßdirekteingabe
Programmierbarer Papiervorschub
Umschaltung mm/Zoll