

RILLNAK 35 + 52

Durch Rillen vor dem Falzen oder Falten entsteht ein perfekter und unverletzter Falzbruch. Der Rillnak arbeitet mit poliertem Rillbalken und massiver Rillnut, dem technisch optimalen Rillverfahren. Gegenüber dem Rillen auf der Falzmaschine entsteht kein Problem durch Einreißen bei empfindlichem Material.

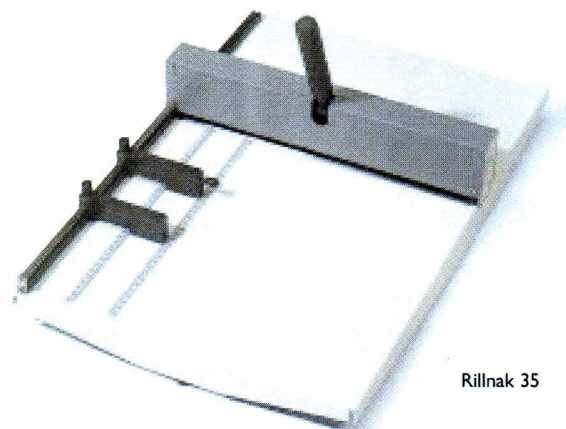
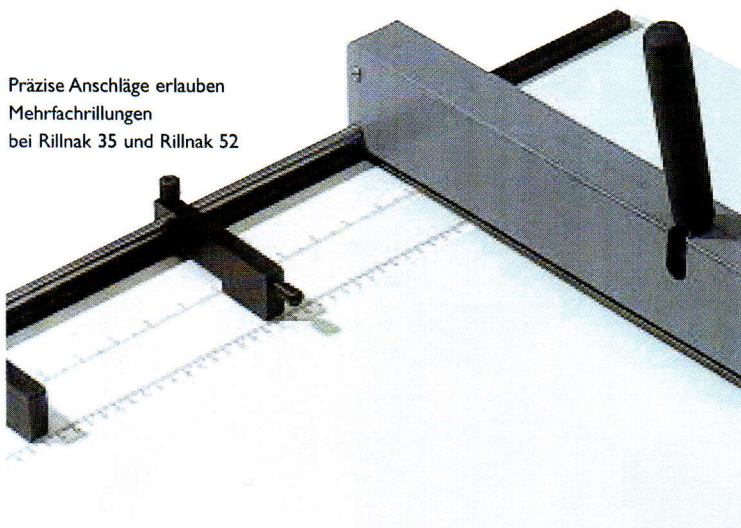
Eigenschaften

- eine Rillbreite für alle Materialien erspart mühsames Umrüsten
- leichtgängig durch stabile Ausführung
- ausbaufähig um zusätzliche Anschläge
- leicht ablesbare Skala trägt nicht auf

Einsatzbereiche

- toner- oder tintengebundener Digitaldruck
- laminiertes Material
- Material mit gegenläufiger Laufrichtung
- lackierte Drucksachen
- dicke Papiere bzw. Karton
- Grußkarten, laminierte Speisekarten usw.

Präzise Anschläge erlauben Mehrfachrillungen bei Rillnak 35 und Rillnak 52



Rillnak 35

Technische Daten

	Rillnak 35	Rillnak 52
Rillbreite max.	350 mm	520 mm
Rillabstand zum Anschlag min.	25 mm	25 mm
Rillabstand zum Anschlag max.	350 mm	520 mm
H x B x T	120 x 385 x 600 mm	120 x 555 x 750 mm
Gewicht	13 kg	17 kg

Stand November 1999. Technische Änderungen vorbehalten.